

GUIA DE OPERACIONES PARA EMBOTELLADORAS DE SIFONES Y BOTELLONES

Máquina lavadora de botellones :

Si se trabaja con agua a más de 60° C se usará **WILD** (limpiador alcalino) al 1,5 % en el tanque de lavado. En el tanque de enjuague sugerimos utilizar **PERBAK** (desinfectante a base de ácido peracético) al 0,3 %. En el caso circunstancial de que la lavadora trabaje con agua fría (por debajo de 30 ° C) se utilizará **KODIAK** al 1,5 % (limpiador alcalino clorado) el cual actúa también como bactericida. Cualquiera de los 2 productos mantendrá limpio y sin incrustaciones el tanque de lavado de la máquina.

Es necesario mantener la concentración de cualquier producto de lavado que se use para asegurarnos que la calidad del lavado sea igual en todos los botellones. Si la lavadora tiene una reposición de agua mediante un flotante se deberá ir compensando con producto dicha entrada de agua y restringir la misma manteniendo el nivel de líquido para una buena succión de la bomba.

Todos los días se deberá vaciar el tanque de lavado al terminar la jornada. Sugerimos manguerearlo con agua limpia para que no queden restos de suciedad para la próxima jornada.

Máquina llenadora de botellones y sifones (exterior):

Antes de comenzar a trabajar se pulverizarán todas las válvulas de llenado con **PERBAK** al 1 % . NO ENJUAGARLO. De esa manera nos aseguramos la asepsia total de cada válvula antes de comenzar a llenar, sin correr riesgos de que los primeros envases reciban contaminación externa.

Tapas : Las tapas de los botellones deberán sumergirse en agua con lavandina a una concentración de 1:10000 durante 10 minutos antes de usarlas. Puede usarse también **PERBAK** al 0,3 % en reemplazo de la lavandina.

Cintas transportadoras:

Se lubrican con **VARONTI** al 1 %, mediante una bomba dosificadora o tanque elevado, que distribuye el producto a través de una cañería montada a tal efecto y con picos aspersores que entregan el producto sobre cada tramo de las cintas transportadoras. Si estas son de acero común, se usará **1019 PLUS**. Para el caso de que se desee mantener el piso de la planta sin líquidos se optará por la lubricación “seca”, mediante nuestro lubricante **MEREG** con el cual se logra disminuir la carga de líquidos a tratar en la pileta de tratamiento de efluentes.

Torre de enfriamiento:

Si están incrustadas, se realiza una limpieza de recuperación para eliminar todo el sarro acumulado. Una vez que están limpias, se dosifica el antiincrustante/alguicida mediante una bomba dosificadora para mantener las serpentinas totalmente limpias para que se produzca un buen intercambio térmico. Consultar a MAGYARKEM SRL los productos indicados.

Asepsia de circuitos:

El sistema de cañerías y la máquina llenadora, es aconsejable dejarlos inundados con una solución desinfectante y agua si no van a operar durante más de 36 horas (fin de semana). De esa manera se previene la entrada de bacterias o virus que puedan empezar a colonizar el interior del equipo. Para ello se usa **PERBAK** al 0.5%, poderoso desinfectante el cual no es necesario enjuagar antes de comenzar la operación nuevamente. La cañería se purga con la propia bebida que desplaza al **PERBAK**, en el momento que se comienza con la operación de llenado. De esa manera logramos que el aire no descontaminado pueda penetrar en el circuito.

Desincrustación de superficies con sarro:

Se aplica **DISSOL 24** al 20 % o más con agua fría con un pulverizador si la superficie es vertical . Se deja un tiempo de contacto de 15 – 30 minutos repitiendo la aplicación cada 2 minutos. Se enjuaga con agua a presión fría. Mediante este proceso se logra mantener el acero inoxidable brillante, libre de manchas e incrustaciones. Si lo que está incrustado es el tanque de lavado de una máquina ,se limpiará con Dissol 24 al 20- 30 % agregando el producto al tanque con agua y poniendo en marcha la bomba de la máquina. La recirculación producida por la bomba irá disolviendo la capa de sarro. Se parará la bomba cada 30 minutos observando el resultado.

Si la incrustación es muy rebelde se deberá aumentar la concentración. Si se puede calentar el agua se mejorará el resultado.

Una vez transcurrido el proceso se deberá enjuagar a fondo la máquina con agua potable. Si hay vidrios incrustados la única forma de eliminar el sarro es utilizando **DESIKEM E** . Para limpiezas de rejuvenecimiento, desmanchado y abrillantado de ac. inox se usa DESIKEM E.

Equipos de ósmosis inversa :

Para prevenir la incrustación de las membranas se utiliza **ESCAL 10** , dosificando desde 2 ml a 10 ml por cada 1000 l de agua que entran al equipo. Las variaciones de dosificación dependen de las diferencias en la cantidad de minerales que hay en el agua a tratar. Se realiza un análisis para saber exactamente cual es la dosis de producto a agregar.

Para realizar una limpieza y desinfección de las membranas consultar a MAGYARKEM S.R.L.

Máquina lavadora de sifones:

Se utiliza en la misma KODIAK al 1,5 % , producto levemente alcalino , clorado, que provee muy buen efecto bactericida. Actúa renovando el color de las cabezas blancas de los sifones

Lavado y asepsia de manos:

Se recomienda el uso de **HANREIN** , lavamanos bactericida iodado , el cual se carga en dispensers apropiados con válvula dosadora.

Se utiliza puro , no deja olor ni colorea las manos. Tiene gran capacidad desinfectante. Puede usarse como detergente bactericida espumígeno no agresivo para lavado manual por cepillado de diversos elementos y partes de máquinas procesadoras de alimentos.

Asepsia de manos en puesto de trabajo:

Se utiliza **MAGYCOL** , alcohol en gel de alto poder bactericida . No se enjuaga y no es necesario secarlo ya que por su alta evaporación no deja residuos. Adecuado para la asepsia de manos que una vez por hora que deben realizar los operarios. Se lo aplica mediante una válvula dispensadora que posee cada botella de producto.