

PROGRAMA DE LIMPIEZA Y ASEPSIA PARA SIDRERAS

Llenadoras-cañerías-mangueras: Enjuagar. Hacer recircular **KODIAK** 0,5 litros en 20 litros de agua, durante 5 minutos. Encender la llenadora a baja velocidad e ir llenando botellas con la solución de **KODIAK**, vaciando las mismas en el circuito que se está limpiando. Enjuagar hasta neutralizar asegurándose que el interior de las válvulas de llenado se han enjuagado. Para confirmar el enjuague sacar una muestra del agua que sale de las válvulas y agregar unas gotas de solución de fenoftaleína verificando que el líquido queda incoloro. Inundar con **PERBAK** al 1 %. Vaciar antes de comenzar a producir y **no enjuagar**.

En el proceso de recirculación, se deben aflojar los aros de las conexiones sanitarias, para que el producto caiga por la unión floja, limpiando de esa forma la junta de la unión.

Pasterizador a placas - cañerías: se procede como en el caso de la llenadora, recirculando **KODIAK** durante 15 minutos. Si hay incrustaciones internas se eliminarán realizando una recirculación con **DISSOL 24** al 2 %.

Tanques de almacenamiento de ac. inox.: Si los mismos poseen su propio sistema de bochas rociadoras para realizar la limpieza CIP, realizar la limpieza por recirculación con **KODIAK** (0,5 litros en 20 litros de agua), confirmando la limpieza del cielorraso del tanque para eliminar hongos.

Antes de comenzar a producir, usar las bochas para recircular durante 1,5 minutos **PERBAK** al 1 %. **No enjuagar**. Si los tanques no tienen CIP armado, consultar a Magyarkem S.R.L.

Cintas transportadoras de botellas: Si son de ac. inox. utilizar **VARONTI** (sintético) al 1 %. Si son de acero al carbono se harán pruebas con Varonti o si conviene aplicar **1019 Plus** (convencional).

Asepsia de manos: Cargar los dispensers con **HANREIN** puro proporcionado por el dosificador. En los puestos de trabajo se usará **MAGYCOL** dispensado por un frasco dosador.

Cubas de roble: no se limpian. Consultar a Magyarkem S.R.L.

Cubas de hormigón : para eliminar la incrustación de bitartrato de sodio se aplicará una solución de **VIPER** al 5 % mediante CIP .

Limpieza exterior de elementos o máquinas, independientemente de cual sea el mismo: Utilizar **HABOS**, al 5 %, aplicándolo con la máquina espumadora o pulverizándolo . Mantener un tiempo de contacto de 10 minutos. Enjuagar con la hidrolavadora. Las pinturas comunes tipo esmalte brillante serán decoloradas por el **HABOS**. Tener precaución al aplicarlo .

Limpieza de pisos y azulejos de paredes: Utilizar **HABOS**, con la máquina espumadora o pulverizándolo. NO cepillar. Enjuagar con agua fría sin presión. Aplicar **MAGYBAK**, con espumadora para mantener la asepsia durante la jornada de trabajo. NO enjuagar el **MAGYBAK**.

Eliminación de malos olores provenientes de rejillas de desagote: Aplicar **MAGYBAK**, con la máquina espumadora. NO enjuagar, para lograr la permanencia necesaria del producto.

Lavado de botellas: en la máquina lavadora se usará **VIPER L** a la concentración necesaria en función del tipo de máquina, tiempo de permanencia de las botellas en la solución cáustica, temperatura de trabajo, dureza del agua con la que se cargaron los tanques de lavado, resistencia del adhesivo de las etiquetas a ser removido, tipo de papel de las etiquetas, etc.

Limpieza del sistema de mangueras de trasvase (área bodega): En una tina o tanque de inoxidable o plástico verter 50 a 60 litros de agua. Agregar 1 - 1,2 litros de **KODIAK**.

Tomar la manguera a limpiar, roscar una de sus puntas a la tina y la otra punta a la succión de una bomba sanitaria.

Tomar otra manguera a limpiar y conectarla a la impulsión de la bomba. La otra punta de la segunda manguera debe estar adentro del recipiente donde se preparó la mezcla de agua y **KODIAK**.

Encender la bomba. La mezcla de agua y **KODIAK** recirculará por el interior de ambas mangueras y de la bomba, limpiando y saneando todo el sistema. La recirculación debe durar 5 minutos.

Luego enjuagar de la misma forma con agua fría. Confirmar enjuague total midiendo neutralidad con fenoftaleína o papel de pH.

DURANTE TODO EL PROCESO LOS AROS DE LAS CONEXIONES SANITARIAS DEBEN ESTAR FLOJOS, PARA QUE EL LIQUIDO SALGA DE LOS MISMOS, LIMPIANDO LAS JUNTAS DE LAS CONEXIONES .

Una vez lavadas y enjuagadas, las mangueras deben sumergirse en un recipiente que contenga **PERBAK**, al 1 %. Sacarlas del mismo exclusivamente para usarlas en el proceso de elaboración.
NO enjuagarlas.

Limpieza de tanques pequeños: Realizar la limpieza con el sistema portátil de CIP, utilizando para ello **KODIAK**, y una bomba propia del establecimiento. Esa operación puede aprovecharse para realizar limpieza y saneado interno de mangueras.

Lavado exterior de partes de máquinas (llenadoras, etc): Utilizar **HABOS**, con la máquina espumadora. Mantener un tiempo de contacto de 10 minutos. No cepillar. Enjuagar con la hidrolavadora con agua fría.

Superficies de ac. inox.: Si están muy incrustadas con depósitos calcáreos se aplicará **DISSOL 24**. Para incrustaciones suaves, renovar el ac. inox., eliminar manchas y resaltar el brillo se usará **DESIKEM E** al 25 % en la primera aplicación, no permitiendo que se seque al trabajarlo.

Torres de enfriamiento: Se utilizará un antiincrustante – alguicida para prevenir la deposición de minerales en el circuito de enfriamiento. Al mismo tiempo elimina la posibilidad de formación de biomasa (algas). Consultar con MAGYARKEM.

NOTA 1: En todos los enjuagues usar agua potable, fría.

NOTA 2: En caso de no utilizar **PERBAK, usar **TAMPER****