

**LUBRICANTE DE TRANSPORTES DE ALTA PERDURABILIDAD
BIODEGRADABLE**

Lubricante soluble en agua, que provee máxima lubricación , para ser utilizado en cintas o cadenas transportadoras de envases Tetra Pak, PET, POLICARBONATO o VIDRIO en plantas alimenticias.

PROPIEDADES TÍPICAS

BASE	Mezcla de dimetil dietil polisiloxano grado alimenticio, emulsión coloidal de teflón , agua desmineralizada .
ASPECTO	Líquido blanco .
SOLUBILIDAD	Totalmente soluble en aguas blandas o duras.
CORROSIVIDAD	No ataca los metales blandos ni aún en estado puro.
CONSISTENCIA	Líquido ligero.
INFLAMABILIDAD	No inflamable.
ESPUMABILIDAD	No espumígeno.
ENJUAGABILIDAD	Fácilmente enjuagable.
CONGELAMIENTO	- 2 ° C

CARACTERÍSTICAS

Mereg 500 es un lubricante del tipo sintético, por lo cual difiere totalmente de los convencionales, que están formulados a base de grasas saponificadas.

Mereg 500 se lo utiliza puro, aplicándolo a través de picos o almohadillas cada 10-20 minutos sobre las cintas transportadoras. La aspersión puede durar entre 15 segundos y 1 minuto, dependiendo de la exigencia mecánica del sistema de transporte de botellas.

Su balance químico contempla la ausencia de agresión hacia los impresos de diferentes colores de los envases, y la necesidad de espuma cero para que no se humedezca el termocontraíble o la caja de cartón del embalaje final.

Siendo Mereg 500 un lubricante de los llamados “secos” por el pequeño volumen que se entrega al sistema de transporte, permite trabajar con las cintas de plástico apenas humedecidas y de esa forma se evita la formación de hongos en los pliegues de los envases de Tetra por la humedad residual.

APLICACIÓN , CONCENTRACIONES DE USO Y BIODEGRADABILIDAD

Es relevante la ausencia de contaminación de efluentes por parte de Mereg 500, debido a que el producto no contiene jabones que deban ser degradados por las bacterias.

Al utilizar un volumen muy pequeño para lubricar es prácticamente inexistente el residuo que llega al efluente, ya que la caída de producto al piso es despreciable.

Mereg 500 puede utilizarse en cintas transportadoras de acero inoxidable, plástico o acero al carbono, modificando su concentración en base al requerimiento de los transportes y al tipo de envase.

Concentración de uso sugerida: puro.

También puede pulverizarse diluido en agua en función de la demanda mecánica de los transportes.

Aprobado por SE.NA.SA con Certificado: C -1517- Año 2007